

Specifiche tecniche

| Dettagli | | CF2-0912 | CF2-1218 |
|---|--------------------------------|--|---|
| Area di taglio effettiva | X | Versione con sensore 1,170 mm (46.1") | 1,770 mm (69.7") |
| | Y | Versione senza sensore 1,200 mm (47.2") | 1,800 mm (70.9") |
| | | 900 mm (35.4") | 1,200 mm (47.2") |
| Motore X, Y, Z, θ 4 assi DC software servo | | | |
| Velocità massima di taglio 50 cm (19.7")/s | | | |
| Accelerazione massima 0.5G | | | |
| Risoluzione meccanica X: 0.00234 mm Y: 0.003125 mm θ: 0.05625 | | | |
| Risoluzione comandi 0.025 mm (0.001") / 0.01 mm (0.0004") (modificabile dal pannello operativo) | | | |
| Statica | Precisione ripetizione | ± 0.1 mm (0.004") | |
| | Precisione distanza | ± 0.1 mm (0.004") or ± 0.1% whichever is greater | |
| | Precisione ripetizione origine | ± 0.1 mm (0.004") | |
| Spessore massimo del supporto TD : 25 mm (1") RC : 20 mm (0.8") | | | |
| Fissaggio materiale Tramite aspirazione | | | |
| Dimensioni buffer ricezione 1MB | | | |
| Comandi MGL-Ilc3 (Supporta MGL-Ilc) 2* | | | |
| Interfaccia RS-232C | | | |
| Ambiente operativo | Temperatura | 5 - 40°C | |
| | Umidità | 35 - 75 % Rh (senza condensa) | |
| Alimentazione richiesta Plotter: 50/60 Hz AC100/120/220/240V (cambiando spina) Aspiratore: unità optional | | | |
| Consumo elettrico Plotter: 300VA Aspiratore: unità optional | | | |
| Peso | | 140 kg (308 lbs) | 180 kg (397 lbs) |
| Dimensioni (L x P x H) | | 1760 x 1600 x 1100 mm (69.3" x 63" x 43.3") | 2360 x 1900 x 1100 mm (92.9" x 74.8" x 43.3") |

*1 Precisione garantita con l'utilizzo della penna con una pressione minima. Temperatura garantita dai 20 ai 25 °C
*2 Comandi basati su HP-GL.

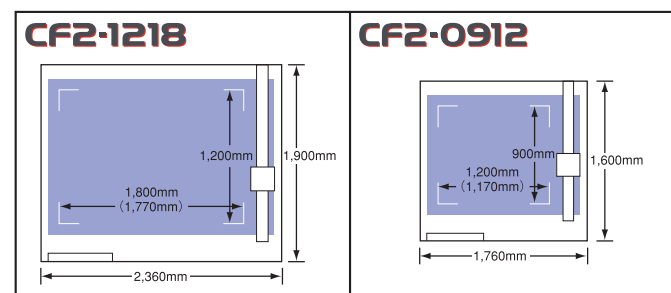
Materiali che possono essere utilizzati

| | TD | RC |
|---|----|----|
| Cartone Ondulato (E/B)* | ● | ● |
| Cartone Ondulato (AB)* | ● | ● |
| Materiale cotizzato per packaging* | ● | ● |
| Vinile per imballi trasparenti* | ● | ● |
| Polionda | ● | ● |
| Fogli di vinile per insegne | ● | ● |
| Fogli riflettenti | ● | ● |
| Gomma sabbata | ● | ● |
| Fogli di gomma industriale (fino a 3mm) | ● | ● |
| Cartamodello | ● | ● |
| Teflon (1.0 - 5.0mm) | ● | ● |

Nota) Dato che le caratteristiche dei materiali possono variare a seconda delle case produttrici, i dati sopra riportati sono indicativi. Testare i materiali prima dell'utilizzo.

Nota) * Materiali sui quali è possibile tracciare linee con il rullo cordonatore.

Dimensioni



* Si raccomanda l'installazione mantenendo uno spazio attorno al plotter di circa 1 metro.

* In questa brochure alcuni esempi sono fittizi. Specifiche e dimensioni riportate potrebbero essere oggetto a modifiche senza preavviso (per miglioramenti tecnici, ecc.). * Nomi aziendali dei prodotti riportati sono marchi registrati delle rispettive aziende. * Possibili errori di battitura.

MIMAKI EUROPE B.V.

Stammerdijk 7E 1112 AA
Diemen, The Netherlands
Tel: +31-20-4627-642

info@mimakieurope.com www.mimakieurope.com

IMPORTATORE:

BOMPAN IMPORTATORE ESCLUSIVO PER L'ITALIA
Via Pasteur, 15 - 21049 Tradate VA Italy - tel +39.0331.81971 - fax +39.0331.819799 - www.bompan.it

Optional / Accessori Standard

■ Standard ● Optional

| Articolo | Codice | TD | RC | Specifiche |
|--|-----------|----|----|---|
| Portalama piroettante | SPA-0001 | ■ | ● | 1pc/set senza lama |
| Lama piroettante per vinile | SPB-0001 | ■ | ● | 3 pcs. / set |
| Lama piroettante per caratteri piccoli | SPB-0003 | ● | ● | 3 pcs. / set |
| Lama piroettante per fogli gommati | SPB-0005 | ● | ● | 3 pcs. / set |
| Lama piroettante per fogli riflettenti | SPB-0006 | ● | ● | 2 pcs. / set |
| Lama piroettante per fogli fluorescenti | SPB-0007 | ● | ● | 3 pcs. / set |
| Portalama 4N | SPA-0053 | ■ | ● | Per materiali di spessore fino a 5mm |
| Portalama 2N | SPA-0113 | ■ | ■ | Per materiali di spessore fino a 2mm |
| Lama in acciaio alta velocità 30° | SPB-0043 | ■ | ■ | 40 pcs.*5 / set |
| Lama in carbonio 30° | SPB-0045 | ■ | ■ | 1 pcs.*3 / set |
| Lama rivestita in titanio 30° | SPB-0047 | ● | ● | 1 pcs. / set |
| Lama in acciaio alta velocità 45° | SPB-0044 | ● | ● | 40 pcs.*5 / set |
| Lama in carbonio 45° | SPB-0046 | ● | ● | 1 pcs.*3 / set |
| Lama rivestita in titanio 45° | SPB-0008 | ● | ● | 1 pcs. / set |
| Portalama 7N | SPA-0054 | ● | ● | Per materiali di spessore fino a 7mm |
| Lama in acciaio alta velocità 30° 7 mm | SPB-0048 | ● | ● | 15 pcs.*5 / set |
| Portalama 10N | SPA-0077 | ● | ● | Per materiali di spessore fino a 10mm |
| Lama in carbonio design 30° | SPB-0051 | ● | ● | 3 pcs. / set |
| Portalama RN | SPA-0055 | ● | ● | |
| Lame rivestite in titanio su entrambi i lati | SPB-0009 | ● | ● | 1 pcs. / set Per fogli riflettenti |
| Portalama JN | SPA-0061 | ● | ● | |
| Lame in carbonio su entrambi i lati | SPB-0031 | ● | ● | 2 pcs. / set Per fogli accoppiati |
| Portalama 07 | SPA-0114 | ■ | ■ | |
| Lama da 20 mm | SPB-0055 | ■ | ■ | 10 pcs. / set Per cartone ondulato |
| Lama in carbonio 17" | SPB-0065 | ■ | ■ | 5 pcs. / set Per cartone ondulato AB |
| Rullo cordonatore DN | SPA-0056 | ■ | ● | Per cartone ondulato E |
| Rullo cordonatore CN | SPA-0057 | ■ | ■ | Per pannelli coltizzati |
| Rullo cordonatore PN | SPA-0058 | ● | ● | Per realizzare i punti di piega |
| Cordonatore piatto EN | SPA-0067 | ● | ● | Per cartone ondulato E/B |
| Cordonatore piatto YN | SPA-0124 | ● | ■ | Per cartone ondulato |
| Portapenna | SPA-0068 | ■ | ■ | 1 pcs. / set |
| Unità di aspirazione | OPT-C0199 | ● | ● | 120V, 0.51/0.7kw, filtro disponibile separatamente |
| Unità di aspirazione | OPT-C0200 | ● | ● | 220V, 0.51/0.7kw, filtro disponibile separatamente |
| Unità di aspirazione | OPT-C0201 | ● | ● | 240V, 0.51/0.7kw, filtro disponibile separatamente |
| Unità di aspirazione | OPT-C0205 | ● | ● | 120V, 0.51kw, filtro disponibile separatamente |
| Unità di aspirazione | OPT-C0206 | ● | ● | 220V, 0.25/0.38kw, filtro disponibile separatamente |
| Unità di aspirazione | OPT-C0207 | ● | ● | 240V, 0.25/0.38kw, filtro disponibile separatamente |
| Regolatore punta della lama | OPT-C0030 | ● | ● | Per taglio tangenziale |
| Regolatore punta della lama | OPT-C0066 | ● | ● | Per taglio piroettante |

Gamma

| | Dimensione | Versione | Sensore |
|-----|------------|----------|---------------|
| CF2 | 0912 | TD | con sensore |
| | 1218 | RC | senza sensore |

Personalizzazione Possiamo creare attrezzature personalizzate soddisfacendo ogni vostra esigenza. Per maggiori informazioni rivolgetevi ai nostri distributori.

Serie CF2

Mimaki



CUTTING PLOTTER
IN PIANO

DUE FORMATI DISPONIBILI

LAMA A TAGLIO ALTERNATO, TANGENZIALE,
PIROETTANTE E CORDONATORE

ACCURATEZZA
DEL TAGLIO

TAGLIO PASSANTE
PER FUSTELLATURA

RIP MIMAKI FINECUT 7
INCLUSO



Eccellente binomio qualità / prezzo

Cutting Plotter in Piano ad Alto Valore Aggiunto

MERCATO

SIGN GRAPHIC INDUSTRIAL PRODUCT

L'innovazione che espande le tue opportunità di business

ECCELLENTE BINOMIO QUALITA' / PREZZO



- ✓ Due diversi modelli disponibili e scelta tra un'ampia gamma di lame
- ✓ Taglio accurato dei contorni grazie al sensore ottico brevettato Mimaki
- ✓ Funzione Mimaki per fustellatura
- ✓ Ripetibilità del taglio fino ad un massimo di 5 volte, modificando la pressione per un taglio preciso ed accurato di materiali spessi
- ✓ Rip Mimaki FineCut 7 incluso
- ✓ Ottima soluzione Print&Cut con UJV-160

DUE DIVERSI MODELLI DISPONIBILI

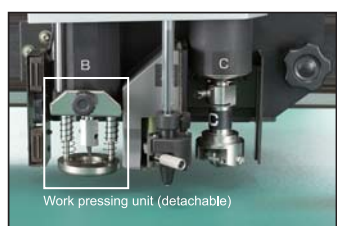
Modello TD e RC

Le due versioni disponibili della serie CF2 montano la testa TD o RC, sulle quali vengono applicate specifiche lame a seconda del materiale che dovrà essere tagliato. Possono essere utilizzate anche lame comunemente in commercio.

Versione TD



Versione RC



Taglio Tangenziale (versione TD)

La testa di taglio tangenziale guida la lama durante il taglio. Il motore controlla il sollevamento e la rotazione della lama in modo da iniziare ogni taglio con la giusta angolazione. E' possibile realizzare sia il taglio che la fustellatura. La lama tangenziale consente di tagliare svariati materiali, da morbidi a rigidi, fino a 1 cm di spessore.

Strutture della testa

| Testa | Strumento | Pressione | Note |
|-------|---|-----------------|--|
| TD | A Penna / lama piroettante | 20 ~ 400 g | |
| | B Lama tangenziale | 300 ~ 1,500 g | |
| | C Cordonatore | 1,000 ~ 5,000 g | |
| RC | A Penna / lama piroettante | 20 ~ 400 g | |
| | B Lama a taglio alternato | 1,500 g (fissa) | Corsa max. 2 mm 7.000 vibrazioni/min. |
| | Lama tangenziale | 500 ~ 1,500 g | |
| C | Lama tangenziale alta pressione / Cordonatore | 1,000 ~ 5,000 g | |

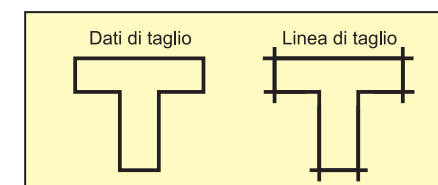
Taglio Alternato (versione RC)

La testa di taglio alternato è caratterizzata da un movimento up-and-down della lama (7000 volte al minuto) oltre al taglio tangenziale. E' particolarmente adatta per tagliare cartone ondulato, cartone e materiale espanso di spessore fino a 2 cm.

UTILI FUNZIONI A SUPPORTO DEL TAGLIO

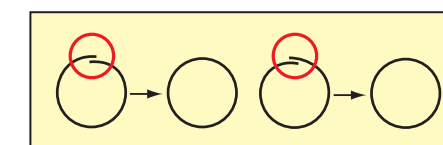
Correzione dei punti di inizio e fine taglio

La posizione iniziale e finale del taglio vengono corrette in modo da rendere la linea di taglio più dolce. Possono essere regolate in un range tra 0 e 2,5 mm.



Correzione del cerchio θ

Questa funzione permette di sovrapporre il punto di inizio e il punto di fine del taglio, in modo che non rimangano parti del supporto non tagliate.



Correzione della pressione

La pressione dello strumento è regolata per garantire un taglio completo.

Ripetizione del taglio

La serie CF2 è in grado di ripetere il taglio fino ad un massimo di 5 volte, modificandone la pressione. Inviando i dati solo una volta, è possibile tagliare anche i materiali spessi con una finitura di elevata qualità.

Taglio dal retro del materiale

E' possibile tagliare il materiale dal retro applicando dei riferimenti sul lato posteriore della superficie. Dal fronte del supporto la finitura è perfetta, in quanto le parti eccedenti non risultano visibili.

Registrazione multipla delle condizioni di taglio

Le condizioni di taglio come pressione, velocità, correzione del punto di inizio e di fine, del cerchio, offset, ecc. possono essere impostate per tagli multipli.

POSSIBILI APPLICAZIONI



Pannelli



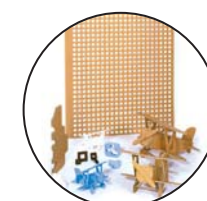
Insegne



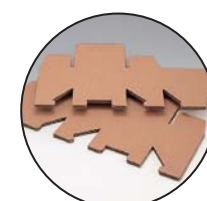
Scatole decorate



POP laminati



Giocattoli



Cartone ondulato bifacciale



Display POP

UJV-160

Print & Cut
Display POP e insegne con **UJV-160 & Serie CF2**

Serie CF2

Plug-in Cutting Software [FineCut7]
per Illustrator CS/CS2 e CorelDRAW

Posizionamento di 4 crocini di registro tonde su ciascuna immagine

Stampa

Rilevamento dei crocini tonde e inizio del taglio con CF2

Taglio

Termine operazione

Plug-in Cutting Software **fine Cut 7 for CorelDRAW** Windows®

Plug-in Cutting Software **fine Cut 7 for Illustrator** Windows®/Macintosh®